

LAPORAN HARIAN/LOG BOOK
PRAKTIK KERJA PROFESI APOTEKER
DI LAFI AU

Diajukan untuk memenuhi salah satu persyaratan pada
Program Studi Profesi Apoteker Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

NOVISA ARIZATUL F
B 232 081



SEKOLAH TINGGI FARMASI INDONESIA
PROGRAM STUDI PROFESI APOTEKER
2024

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN HARIAN/LOG BOOK
PRAKTIK KERJA PROFESI APOTEKER
DI LAFI AU

NOVISA ARIZATUL F

B 232 081

Bandung, April 2024

Mengetahui :



Trasvivi Anugrahanni, S.Farm., Apt.

Pembimbing
Industri LAFI AU

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Sani Nurlaela Fitriansyah'.

Dr. apt. Sani Nurlaela Fitriansyah, M.Si.

Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Senin, 04 Maret 2024

Hari ke : 1

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|---|
| 1 | Pembukaan dan Penyerahan mahasiswa PKPA | Pembukaan dan penyerahan mahasiswa PKPA dilakukan di aula LAPI AU yang dipimpin oleh Drs. Benny Gusman Apt., M.Si. |
| 2. | Tata Tertib Mahasiswa PKPA | <ul style="list-style-type: none"> - Memiliki surat pengantar dari pihak Universitas - Memiliki logbook harian yang diserahkan pembimbing lapangan - Mengisi daftar kehadiran - Melaksanakan kegiatan praktek sesuai waktu yang ditentukan: <ul style="list-style-type: none"> • Senin s/d Kamis ; pukul 07.00 - 15.30 WIB • Jumat : pukul 07.00 - 16.00 WIB - Mengikuti kegiatan umum LAPIAU: <ul style="list-style-type: none"> • ikut melaksanakan apel pagi • ikut melaksanakan upacara bendera • olahraga bersama Selasa dan Jumat |
| 3. | Latihan PBB | <ul style="list-style-type: none"> - Meluruskan barisan dengan tertib - Sikap sempurna - Isirahat ditempat - lentang kanan dan kiri - selang lentang kanan • kiri - lentang depan - Berhenti |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---------------------------------------|---|
| | | <ul style="list-style-type: none"> - Langkah tekap maju - Langkah biasa - Hormat - Bubar barisan - Serong kanan dan kiri - Buka tutup barisan |
| 4. | Pembentukan ketua kelas dan bendahara | Ketua kelas dipimpin oleh salah satu mahasiswa dan STPI setara sukarela dan pemilihan bendahara berdasarkan vote spin. |
| 5. | Pembagian seragam olahraga | Seragam olahraga dibagikan ke seluruh mahasiswa PKPA guna melaksanakan senam pada hari selasa dan jum'at. |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Senin, 04 Maret 2024

Hari ke- : 1



Triasvini Anwarahanni, S.Farm., Apt.
Pembimbing

LAFI AL ROUSTYAN EFFENDIE



Dr. Apt. Sani Nurfaela Fitriansyah, M.Si.
Pembimbing

Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Selasa, 05 Maret 2024

Hari ke- : 2

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|--|
| 1 | Apel Pagi | Apel pagi merupakan kegiatan wajib yang harus diikuti oleh seluruh anggota AU dan Mahasiswa PKPA, PKL. Tujuan dilaksanakan apel untuk mengetahui jumlah kehadiran selain itu kegiatan apel bertujuan untuk sarana berbagi informasi. |
| 2. | Olahraga Senam | Olahraga senam dilakukan setiap hari Selasa dan Jumat. Tujuan dilaksanakannya senam ini agar kondisi tubuh sehat serta terhindar dari berbagai macam penyakit |
| 3. | Mutu tentang personalia oleh Apt. Binang Prabu R., S-Farm. | Untuk menjamin mutu suatu produk tidak cukup hanya mengandalkan pada suatu pengujian tertentu saja. Namun seluruh proses harus dikendalikan dan dipantau secara cermat. Mutu suatu produk tergantung pada bahan awal dan bahan pengemas, proses pembuatan dan pengawasan mutu. Bangunan atau sarana produksi, mesin dan peralatan kemudian personalia yang terlibat dalam pembuatan obat. Tugas spesifik dan kewenangan dari personel pada posisi penanggung jawab hendaknya dicantumkan dalam uraian tugas tertulis. Personel kunci harus memenuhi persyaratan kualifikasi yang ditetapkan dalam regulasi nasional, dan |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|--|
| 6. | Materi tentang sistem udara bertekanan (Compressed Air) Oleh Apt. Eugen Suhendra., S.farm. | <p>misalnya kontin.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sampah → tidak boleh dibiarkan menumpuk <p>Pembersihan dan sanitasi peralatan ↳ prosedur ini harus dirontang agar pembersihan peralatan oleh agen pembersih atau sanitasi dapat efektif.</p> <p>Compressed Air adalah salah satu sarana penunjang kritis industri farmasi yang berdampak langsung pada kualitas produk. Terdiri dari:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kompresor → sebagai penghasil udara bertekanan - Air receiver tank → menyediakan kapasitas lonjakan untuk memenuhi kebutuhan proses pabrik dan meminimalkan perubahan tekanan sistem selama periode permintaan pabrik. - Peningkat → menghilangkan uap air - filter → menghilangkan uap oli & partikulat <p>Parameter Ufi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatur → sesuai kelas ruangan - Kelembapan → sesuai kelas ruangan - Total hidrocarbon → $< 0.5 \text{ mg/m}^3$ - Microbial limit → $< 5 \text{ cfu}$ - Jumlah partikel → sesuai kelas ruangan |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|--|
| 4. | Materi tentang Bangunan dan fasilitas oleh Apt. Mukli Ardi W., S. Farm. | <p>hendaklah selalu hadir untuk melaksanakan tanggung jawabnya sesuai dengan ICH Industri farmasi. Personil kunci mencakup kepala bagian produksi, kepala bagian pengawasan mutu, dan kepala bagian manajemen mutu (pemastian mutu). Syarat personil yang terlibat dalam pembuatan obat: Sehat, kualifikasi dan berpengalaman, jumlah personil memadai.</p> <p>1. Bangunan 2. Sarana Penunjang Kritis</p> <ul style="list-style-type: none"> - DSTU (Desain dan Sistem Tata Udara) - SPA (Sistem Pengolahan Air) - Sistem Udara Bertekanan <p>Bangunan } }</p> <ul style="list-style-type: none"> - Desain - konstruksi - lokasi - konstruksi - pemeliharaan - operasional - Pemeliharaan - pemeliharaan <p>Sistem tata udara (HVAC)</p> <p>↳ suatu sistem yang mengondisikan lingkungan melalui pengendalian suhu, kelembapan relatif, pergerakan dan mutu udara - termasuk partikel serta uap yang ada per udara.</p> <p>Air Handling Unit (AHU)</p> <p>↳ AHU terdiri dari beberapa mesin / alat yang masing-masing memiliki fungsi yang berbeda, yang terintegrasi sedemikian rupa sehingga membentuk suatu sistem tata udara yang dapat mengontrol suhu, kelembapan, tekanan udara, tingkat kebersihan, polutan udara serta jumlah pergantian udara di ruang produksi sesuai dengan persyaratan.</p> |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|---|
| 5. | Materi tentang sanitasi & Hygiene oleh Apt. Aulia Rachman, S.farm. | <p>SPA (Sistem pengolahan air)</p> <ul style="list-style-type: none"> ↳ Tujuannya: Untuk menghilangkan cemaran ↳ menggunakan sistem pengolahan air sesuai dengan kualitas standar yang dipersyaratkan sesuai dengan penggunaannya. ↳ Semua jaringan distribusi dan penyimpanan harus dapat menghindari pencemaran dan mencegah pertumbuhan mikroba <p>Kualifikasi tenaga SPA</p> <ul style="list-style-type: none"> fase 1 → minimal 2-4 minggu fase 2 → minimal 2-4 minggu fase 3 → minimal 52 minggu <p>Sistem udara bertekanan</p> <ul style="list-style-type: none"> ↳ sangat penting mengendalikan kualitas dari sistem udara bertekanan yang digunakan dalam pembuatan produk farmasi. Persyaratan udara tekan spesifikasi kualitas udara ditentukan oleh 3 komponen Pwd Particle, water, oil. <p>Ruang lingkup sanitasi dan hygiene meliputi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Personil - Peralatan dan perlengkapan - Bahan produksi serta wadahnya - Bahan pembertih dan disinfektan - segala sesuatu yang dapat merupakan sumber pencemaran produk. <p>Sanitasi bangunan dan fasilitas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - toilet → jumlah yang cukup dengan ventilasi yg baik - Penyimpanan milik pribadi → penyimpanan pakaian personil dan milik pribadinya ditempat yg tepat. - Makanan dan minuman → persiapan, penyimpanan dan konsumsi makanan, minuman dibatasi di area khusus |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Selasa . 05 Maret 2024

Hari ke- : 2



Trasulvi Anwarahani, S.farm., Apt
Pembimbing
LRFI AN ROESTYEN EFFENDIE



Dr. apt. Sari Muthala Fitrihanayah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 06 Maret 2024

Hari ke- : 3

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|--|
| 1. | Apel pagi | Semua mahasiswa PkPA wajib mengikuti apel pagi di Lapangan LAFI AU untuk mengetahui jumlah kehadiran mahasiswa dan anggota serta untuk mengetahui informasi. |
| 2. | Materi tentang kualifikasi dan validasi oleh Henti Naswandi, S.farm. Apt | <p>Validasi = suatu tindakan pembuktian, artinya validasi merupakan suatu pekerjaan "dokumentasi".</p> <p>Kualifikasi: merupakan istilah yang digunakan untuk validasi terhadap mesin, peralatan produksi maupun sarana penunjang.</p> <p>Tujuan validasi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • mengidentifikasi parameter proses yang kritis • menetapkan batas toleransi yang dapat diterima dari masing-masing parameter proses yang kritis • memberi cara/metode pengawasan terhadap parameter proses yang kritis. <p>Kualifikasi mesin dan peralatan</p> <ul style="list-style-type: none"> • kualifikasi desain • kualifikasi instalasi • kualifikasi operasional • kualifikasi kinerja |
| 3. | Materi tentang HVAC oleh Yoniar A. Mufliq, M-farm. Apt. | HVAC adalah suatu sistem yang mengondisikan lingkungan melalui pengendalian suhu, kelembapan relatif, pergerakan dan mutu udara. termasuk partikel serta uap yang ada di udara. |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|---|
| | | <p>Kenapa harus menggunakan HVAC?</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kenyamanan : Mengontrol suhu, kelembapan, sirkulasi udara sesuai preferensi penghuni. - Kesehatan : Mengurangi konsentrasi polusi udara dalam ruangan - efisiensi energi : sistem HVAC yang efisien dapat mengurangi konsumsi energi dan biaya operasional sehingga menghasilkan penghematan dalam jangka panjang - produktivitas : meningkatkan produktivitas dan konsentrasi - Perlindungan terhadap kerusakan : melindungi peralatan barang sensitif terhadap fluktuasi suhu dan kelembapan yang ekstrem |
| 4. | <p>Materi Tentang R+D Oleh Agung Setiawan...S.Si. Apt.</p> | <p>R+D adalah salah satu divisi dalam perusahaan untuk melakukan riset dan pengembangan dalam proses penciptaan produk/jasa dari suatu perusahaan. Tujuan utamanya adalah mampu menciptakan produk/jasa baru secara optimal.</p> <p>R. D → Pengembangan formulasi → Penemuan obat baru → pengemasan</p> |
| 5. | <p>Materi Tentang QC (Pengawasan mutu) Oleh Hanis Rismawan, S.Si...Apt.</p> | <p>Tugas QC : Memastikan bahwa bahan awal untuk produksi obat memenuhi spesifikasi yang ditetapkan untuk identitas, kekuatan, kemurnian, kualitas dan keamanannya → pemeriksaan bahan awal. Memastikan bahwa tahapan-tahapan proses produksi obat telah dilaksanakan sesuai dengan prosedur yang telah ditetapkan → pengawasan</p> |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|--|
| 6. | <p>Materi tentang QA (Pemasahan mutu) oleh Dani Bolami, S.Si. Apt.</p> | <p>Selama proses produksi.</p> <p>Tugas QC :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Memeriksa kualitas air pww • memeriksa partikel dan mikroba sistem HVAC • memeriksa partikel dan mikroba (compressed Air) • Memeriksa kualitas air limbah • food security VIP dan UVIP <p>QA: suatu konsep dengan rentangan luas yang meliputi segala hal yang mempengaruhi mutu produk. Tugas dan tanggung jawab QA :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Memastikan penerapan (dan bila diperlukan membentuk) sistem mutu. • ikut serta dalam pembentukan manual mutu • Mempraktisai dan mengawasi audit internal atau inspeksi diri berkala. • Melakukan pengawasan terhadap fungsi bagian pengawasan mutu. • Mempraktisai dan berpartisipasi dalam pelaksanaan audit eksternal (audit terhadap pemasok). • Mempraktisai dan berpartisipasi dalam program validasi dalam RUV • Memastikan pemenuhan persyaratan teknis atau peraturan BPOM yang berkaitan dengan mutu produk jadi • Mengevaluasi / menguji catatan beta. • Meluluskan atau menolak produk jadi untuk penjualan dengan mempertimbangkan semua faktor terkait. • Memastikan setiap beta produk jadi, telah diproduksi dan diperiksa telah sesuai persyaratan izin edar. |


BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 06 Maret 2024

Hari ke- : 3



Trasuti Anugrahani, S.Farm., Apt.
Pembimbing
LAFI AU Roostyan Effendie



Dr. Apt. Sani Nurfaela Fitriani, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 07 Maret 2024

Hari ke- : 4

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|---|
| 1. | Apel pagi | Semua Mahasiswa PKPA wajib mengikuti apel pagi di Lapangan LAFI AU untuk mengetahui jumlah kehadiran |
| 2. | Materi Tentang Produksi oleh Fina Wastina, M.Farm, Apt. | <p>produksi dilaksanakan dengan mengikuti prosedur yang telah ditetapkan dan memenuhi ketentuan GPOB yang menjamin senantiasa menghasilkan produk yang memenuhi persyaratan mutu serta memenuhi ketentuan izin pembuatan dan izin edar.</p> <p>Hal yang perlu diperhatikan dalam produksi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bahan awal 2. Validasi proses 3. Penyeragaman pencampuran silang 4. Sistem penomoran betis 5. Penimbangan dan penyeragaman 6. Pengembalian 7. Operasi pengolahan produk antara = produk ruahan 8. Bahan pasduk kering. Carr. 9. Bahan pengemas 10. kegiatan pengemasan 11. pengawasan selama proses 12. Bahan dan produk yang ditolak, dipulihkan dan dikembalikan |


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|---|
| 3. | Materi Tentang Inspeksi diri oleh Satrio, S.Farm., Apt. | <p>Inspeksi diri</p> <ul style="list-style-type: none"> ↳ Internal → Inspeksi diri di dalam perusahaan itu sendiri ↳ eksternal → <ul style="list-style-type: none"> → Audit pemasok → Audit kontrak pembuatan → Audit orbitas pengawasan Obat (BPOM) <p>Pelaksanaan inspeksi diri → <ul style="list-style-type: none"> → Timbulan → Tahunan → Mendadak </p> <p>Tujuan inspeksi diri</p> <ul style="list-style-type: none"> - mengawasi apakah semua aspek produksi dan pengawasan mutu industri farmasi memenuhi ketentuan CPB - Untuk mengetahui dan menghindari cacat (yang kritis dan berdampak besar ataupun kecil) - memastikan bahwa setiap langkah dalam pembuatan obat dilakukan secara sempurna. |
| 4. | Materi Tentang Dokumentasi dalam Industri oleh La Ode M. Taufiq, S.Farm., Apt. | <p>Dokumentasi merupakan langkah penting dalam GMP (CPB) yang harus dipatuhi untuk dijalankan oleh industri farmasi. Dokumentasi bertujuan untuk memastikan pemastian bahwa proses pembuatan obat atau aktivitas yang terkait dengan mutu obat dikerjakan sesuai dengan apa yang telah direncanakan sebelumnya dan telah disetujui.</p> <p>Prinsip dokumentasi: Tulis apa yang kalian kerjakan dan kerjakan apa yang kalian tulis.</p> |


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|--|
| 5. | Materi tentang Penanganan keluhan oleh Lis Kamelia, S.Si., Apt | <p>Keluhan adalah suatu pengaduan dan pelanggaran atau konsumen mengenai kualitas, kuantitas, khasiat dan keamanan.</p> <p>Prinsip:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Untuk melindungi kesehatan masyarakat • Diciptakan suatu sistem dan prosedur yang sesuai untuk mencatat, menilai, Menyelidiki dan meninjau keluhan termasuk potensi cacat mutu • Jika perlu, segera melakukan penarikan obat termasuk obat uji klinik dan jalur distribusi secara efektif. <p>Jenis keluhan dan Laporan:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mutu (menyangkut keadaan fisik, kimia dan biologi dari produk atauemasannya.) • efek samping yang merugikan (seperti alergi, reaksi fisik, reaksi fatal) • Medis (seperti kurang memberikan manfaat atau kurang memberikan respon klinis. |
| 6 | Materi tentang sertifikasi dan registrasi oleh Anjung Ratih, S.farm., Apt. | <p>Sertifikasi CPMB</p> <ul style="list-style-type: none"> ~ dokumen sah yang merupakan bukti sah <p>Sertifikasi dapat diajukan jika:</p> <ul style="list-style-type: none"> ~ Pemahaman fasilitas sudah 100% ~ Sarana penunjang telah lulus kualifikasi ~ SPT ter kualifikasi minimal fase 1 ~ Mesin sudah terpasang dan ter kualifikasi ~ Tersedia valpro, vaksin, VMA <p>Resertifikasi: → Administratif → Teknis</p> <p>Registrasi: Pra registrasi, registrasi baru, registrasi variasi, registrasi ulang dan kelulusan ekspor</p> |
| 7. | Apel sore | Apel sore dilakukan oleh semua mahasiswa PLPA untuk mengetahui jumlah siswa |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 07 Maret 2024

Hari ke- : 4


Trasyu Anugrahanni, S.Farm., Apt
Pembimbing
LAFI AU Roostyan Effendie


Dr. apt. Sani Nurlela Fitrianyah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Jumat, 8 Maret 2024

Hari ke : 5

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|--|
| 1. | Apel pagi | Semua mahasiswa PKPA wajib mengikuti apel pagi di Lapangan LAFIAU untuk mengetahui jumlah kehadiran. |
| 2. | Olahraga | Olahraga dilakukan setelah apel pagi, dilakukan pemanasan kemudian lari di sekitar lapangan LAFIAU. Tujuannya agar kondisi tubuh sehat serta terhindar dari berbagai macam penyakit. |
| 3. | Acara Punggalan menjelang Ramadhan | <ul style="list-style-type: none"> - Pembukaan dan doa - Sambutan - Tilawah Al-Qur'an - Ceramah dari pemuka agama - Penutupan - Makan bersama |
| 4. | Materi Tentang PPIC oleh Hadi Wahono, A.ME, M.Tr.SDU | <p>PPIC adalah departemen yang bertanggung jawab agar proses produksi berjalan lancar dan inventori tersedia saat dibutuhkan. PPIC bertanggung jawab untuk mengawasi arus produk dan memastikan bahwa semua kebutuhan bahan baku dan sumber daya lainnya dipenuhi dengan tepat waktu.</p> <p>Alur Perencanaan dan Pengadaan:</p> <pre> Surat permintaan dari fakultas → Matfaskes → Perencanaan Anggaran → diskusikan dengan AU → AU mengulangi permintaan ↓ Penentuan Vendor Pengadaan → Pengiriman barang ke LAFIAU </pre> |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|---|
| 5. | Materi Tentang SPA oleh Alica Mubham, M.Farm., Apt. | <p>Ada 2 sumber air industri → DAM → Air tanah (UATAM)</p> <p>SPA memegang peranan penting dan kritis dalam industri farmasi. Air merupakan bahan baku dalam jumlah besar, terutama untuk produk sirup dan lain-lain. SPA memastikan produksi obat yang bermutu dan aman bagi para pengguna.</p> <p>3 hal yang diajar di dalam SPA:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spesifikasi Mutu air - Sistem Pemurnian air - Sistem penyimpanan dan distribusi air |
| 6. | Materi Tentang Perbekalan kesehatan rumah tangga (PKRT) dan kegiatan alih daya oleh Mayor Kes Berry Harsono, S.Farm., Apt. | <p>Kegiatan alih daya adalah kegiatan produksi obat ke fasilitas pembuatan obat di pabrik lain.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Toll in - Toll out <p>PKRT adalah alat, bahan atau campuran bahan untuk pemeliharaan dan perawatan untuk kesehatan manusia, yang ditujukan untuk penggunaan di rumah tangga dan fasilitas umum.</p> <p>Regulasi PKRT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ijin produksi PKRT - Sertifikat CPPKRTB - Ijin edar PKRT |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Jumat, 8 Maret 2024

Hari ke- : 5



Trasmi Anugrahanni, S.Farm., Apt.
Pembimbing
LAFI AU Roostyan Effendie



Dr. apt. Sari Nurfaela Fitrianiyah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 20 Maret 2024

Hari ke- : 6

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|--|
| 1. | Apel pagi | Semua Mahasiswa PKPA wajib mengikuti apel pagi di lapangan LAFTHU Untuk mengetahui jumlah kehadiran |
| 2. | Simulasi ttap-ttap bagian | <p>Simulasi bagian R+D atau Litbang.</p> <p>Kriteria produk yang dilakukan R+D</p> <ul style="list-style-type: none"> - Adanya masukan ttap-ttap bagian - Sudah ada produknya, adanya keluhan dari Industri tersebut - Tren penyakit <p>• R+D memproduksi sendiri kemudian berkoordinasi dengan tim PPIC</p> <p>• Alur pengadaan bahan baku</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prosedur permintaan pembelian bahan baku - Prosedur pemilihan pemasok dan penetapan harga - Prosedur pemesanan pembelian - Prosedur penerimaan barang - Prosedur pencatatan barang hutang - Prosedur pembayaran |
| 3. | Tugas PPT oleh Agung Setiawan, S.si.. Apt | membuat formula obat dalam bentuk sediaan tablet |
| 4. | Apel siang | Apel siang dilakukan oleh semua mahasiswa PKPA untuk mengetahui jumlah siswa. |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 20 Maret 2024

Hari ke- : 6



Trastid Anugrahani, S.farm., Apt
Pembimbing
LRFI AU Roostyan Effendie



Dr. Apt. Sami Nurkela Fidiaryah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 21 Maret 2024


Hari ke- : 7


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|--|
| 1. | Apel pagi | Apel pagi dilakukan dikelas / di ruangan. Semua mahasiswa wajib mengikuti apel pagi untuk mengetahui jumlah kehadiran. |
| 2. | Penglotekan penguji untuk mahasiswa kompre. | Penglotekan dilakukan oleh semua mahasiswa PKPA untuk mengetahui penguji masing-masing mahasiswa. |
| 3. | Simulasi bagian R & D | Presentasi PPI tentang formula obat sediaan tablet dengan menggunakan zat aktif klorfeniramine maleat (kursi). |
| 4. | Menimbang bahan | <p>dilakukan penimbangan bahan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parasetamol 250 g - Coffein 45g - CTM 3 g - B1 37,5 g - Bb 15 g - PVP 37,5 g - SL 37,5 g - mdis 15 g - Avicel 10,5 g - Talkum 22,5 g - Mg Stearat 7,5 g - Acidisol 15 g |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 21 Maret 2024

Hari ke- : 7


Prasuti Anugrahanni, Sfarm. Apt.
Pembimbing
Lutfi Au Rosykin Effendie


Dr. apt. Sani Nurtaek Fitriansyah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Jumat, 22 Maret 2024


Hari ke- : 8


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|---|
| 1. | Apel pagi | Semua mahasiswa PLPA wajib mengikuti apel pagi di lapangan LAFI AU untuk mengetahui jumlah kehadiran. |
| 2. | Olahraga senam | Olahraga senam dilakukan setiap hari Selasa dan Jumat. Tujuan dilakukannya senam ini agar kondisi tubuh sehat serta terhindar dari berbagai macam penyakit. |
| 3. | Observasi sefalosporin (Trasviri, Anugrahani, S. Farm., Apt) | di LAFI AU golongan obat sefalosporin yang diproduksi adalah cefixime, cefadroxyl, dan dry sirup. Di ruang produksi terdapat ruang mixing, ruang staging, ruang IPC, ruang sampling |
| 4. | Simulasi bagian R+D | Presentasi ppt tentang formula obat sediaan tablet dengan menggunakan zat aktif Asetosal (revisi). |
| 5. | Apel sore | Apel sore dilakukan oleh semua mahasiswa PLPA untuk mengetahui jumlah siswa. |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Jum'at, 22 Maret 2024

Hari ke- : 6


Anugrahanny, S.Farm., Apt.
Pembimbing
LAFI AU Roostyun Effendie


Dr. apt. Sami Nurfaela Fitriansyah, M.Fi.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Sabtu, 23 Maret 2024

Hari ke- : 9


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|--|
| 1. | <p>Pendalaman Materi QA dan simulasi QA oleh Abjung Rulih, S.farm Apt. dan Sunarno, S.farm., Apt.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Produk LAFI Au <ul style="list-style-type: none"> - Lapamol - Lapelik } sudah ada NIE - Cefalax } - Lafi C - Atosan - Aurogetik • PMP dilakukan → besar boksnya harus sama kalau di Lafi Au ditetapkan 3 boks, dilakukan pengkajian mutunya, <ul style="list-style-type: none"> • Cara rali dosi pembrosih - data obat - Zat aktif dan produk - Kelewatan dalam 1 boks / dosis - Pemberian maximum & minimum - tetapkan kelarutan - Toksisitas - Hitung (ada guidenya) - Setelah dikemudian nilainya (marker) <ul style="list-style-type: none"> - dihitung nilai MACO ~ kelarutan - TD₅₀ - Toksisitas - Luas area alat • Pelaksanaan kualifikasi Remasok <ul style="list-style-type: none"> - Kebijakan bahan baku - mengumpulkan pertanyaan ke produsen & distributor - APJ harus ada |


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> - Pertanyaan terkait mutu, berkaitan dengan proses - marketing (lead time, transportasi) - meninjau langsung ke produsen & distributor • Inspeksi diri → minimal 1 tahun sekali Audit Internal : oleh anggota personil LAFIAU Audit Eksternal : isjen AU. |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Sabtu, 23 Maret 2024

Hari ke- : 9

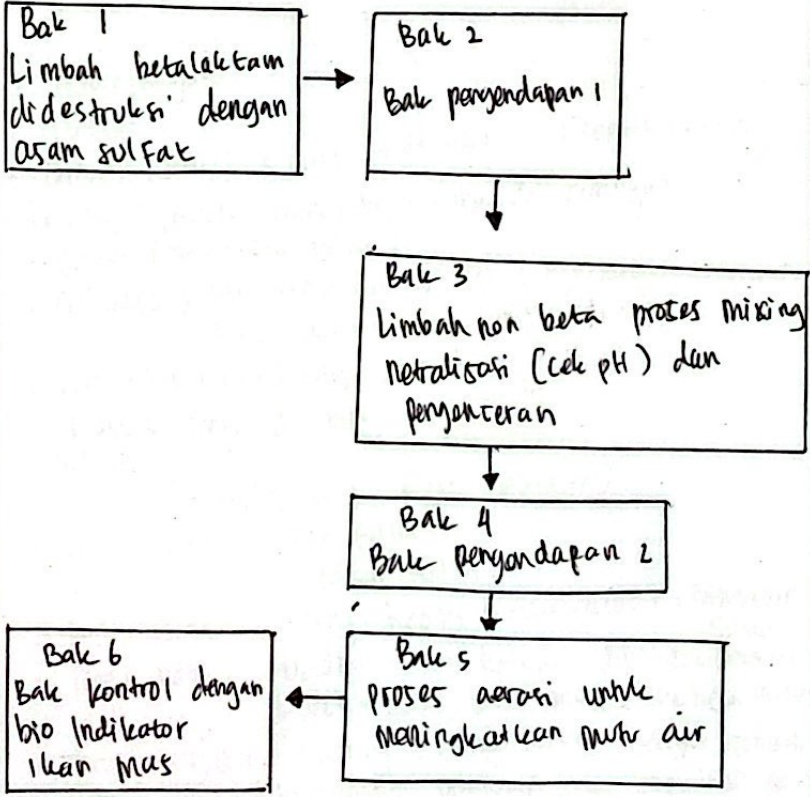

Triaswita Anugrahanni, S.Farm., Apt
Pembimbing
LAP1 Au Roctyan Effendie


Dr. art. Sani Nurhela Fitrianyah, M.Gi.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Senin, 25 Maret 2024

Hari ke- : 10

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|--|
| 1. | Aper pagi dan Upacara Mingguan | Upacara diawali dengan menyanyikan mars TNI Angkatan udara Swa Bhuwana Paksa, Laporan komandan upacara, mengheningkan cipta, pembacaan teks Pancasila, pengucapan sapta marga dan ditutup dengan pembacaan do'a. |
| 2. | Materi Tentang Limbah oleh Apt. Triswini Anugrahanni.. S. farm | <p>• Bentuk fisik limbah</p> <ul style="list-style-type: none"> - Limbah padat - Limbah cair - Limbah udara/gas <p>• Alur pengolahan limbah cair</p>  <pre> graph TD B1[Bak 1 Limbah ketalaktam didestruksi dengan asam sulfat] --> B2[Bak 2 Bak pengendapan 1] B2 --> B3[Bak 3 Limbah non beta proses mixing netralisasi (cek pH) dan pengendapan] B3 --> B4[Bak 4 Bak pengendapan 2] B4 --> B5[Bak 5 Proses aerasi untuk meningkatkan mutu air] B5 --> B6[Bak 6 Bak kontrol dengan bio indikator ikan mas] </pre> |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------------------------|--|
| 3. | Observasi tiap-tiap bagian | <ul style="list-style-type: none"> • Pemantauan limbah Melepuh parameter a. Analisa pH, syarat pH 6-9 b. Analisa BOD, syarat < 75 mg/l c. Analisa COD, syarat < 100 mg/l d. TSS syarat < 60 mg/l e. Analisa kandungan logam berat, anion dan kation <p>Alur pengadaan - penerimaan bahan baku Diskes → PPIC → Kalafi → bahan baku datang</p> <p>↓ Kantina ↓ ditek oleh AL (jika sesuai CoA beri tanda hijau) ↓ Produksi</p> <p>2. Penunjang</p> <ul style="list-style-type: none"> • HVAC a. Outdoor (AHU). 5 unit. 3 di ASBL 2 disefalospin berfungsi untuk merubah udara di ruangan <ul style="list-style-type: none"> ~ Blower (membuang udara) ~ Condensor (menyerap udara dari lingkungan sekitar, static pressure memecah udara) ~ Compressor (mendorong udara) ~ Masuk melewati pipa b. Indoor <ul style="list-style-type: none"> ~ Blower (mendorong ke filter pertama) ~ filter pertama : Pre filter ~ kemudian ke medium filter ~ Pintu kedua cooling heater (evaporator) : Mengatur suhu ~ Pintu ketiga : Udara yang keluar dari evaporator dipisah lagi lalu masuk kehepa filter ~ lens mengalir ducting : mengalirkan udara masuk ke ruangan produksi (tipe hup lapis ser) |


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> ~ Dumper : Mengatur debit udara ~ Udara masuk melalui air suplay ~ Strikulasi masuk ke return, kembali ke docking pertama ~ Fresh air (perubahanan sekitar 10-20%) • SPA Wajib menyalakan compressor dengan suhu 40°C Alur : <ul style="list-style-type: none"> - Ground tank (menyimpan air sebelum diolah menjadi air pw) tergantung industri bisa juga menggunakan fondon air. - Sand filter : buat menyaring pasir lumpur koloid - manganese filter : zat besi dll. di injeksi anti klorin - Actiu Carbon filter : menghilangkan kandungan deterjen - Softener filter 1 : menurunkan kesadahan - Softener filter 2 : Injeksi ph - Cartridge : menyaring polutan dari filter sebelumnya - Membran RO 1 : menyaring polutan dari filter sebelumnya - Break tank 1 : Proses pembuatan RO 1 ~ membran RO 2 - Break tank 2 - Edi (electro deionization) : Anion & kation - Sinar UV terus ke kran produk • Air Compressor <ul style="list-style-type: none"> ~ Compressor di Lafi : khusus industri free oil. berfungsi untuk membuat udara bertekanan dan menyalurkan / mendorong. ~ Disimpan di air preser tank ~ Air drayor : menghilangkan melalui air ~ filter → untuk cefar (MBL : Desikan) ~ Pou (point of use) |


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|---|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Litbang <ul style="list-style-type: none"> Menentukan formula optimum ~ Pre formulasi: <ul style="list-style-type: none"> - kemudahan bahan baku, penyimpanan - murah / tidak - Ketersediaan - diiat formula umum - Cara Pembuatan - evaluasi ~ master formula → isinya prosedur praktis pembuatan obat <ul style="list-style-type: none"> - batch record → ada yang tanggung jawab (ada pengontrolnya), ada formulanya, ada kesiapan jalur - Penimbangan ~ leabar ITC • Produksi <ul style="list-style-type: none"> Ruang timbang (150 kg) <ul style="list-style-type: none"> - min 2 orang - bahan baku harus ada label identitasnya - lingkungan (suhu, kelembapan) Ruang mixing (100 kg) → granulasi basah <ul style="list-style-type: none"> - lepuh di oven (45°C - 55°C 4jam) - hasil dicek 100 (2-5) - pengayakan (mesh uk. 14) - cek Rendemen (bob.ot > 95%) - Cetak - Pengisian kapsul - R. Coating (30kg) - R. striping (8 role) Semi solid → Penimbangan <ul style="list-style-type: none"> - R. Mixing Cream - R. filling (tampanya hangat) |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Senin, 26 Maret 2024

Hari ke- : 10


Prasvita Anugrahani, S.farm., Apt.
Pembimbing
Lafianu Roostyen Effendie


Dr. AM. Sani Nurkech Fitrianyah, M.G.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Selasa 26 Maret 2019

Hari ke- : 11

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|---|
| 1. | Apel pagi | Semua mahasiswa PLPA wajib mengikuti apel pagi di lapangan CAPI AUI untuk mengetahui jumlah kehadiran mahasiswa dan anggota serta untuk mengetahui informasi. |
| 2. | Presentasi bagian simulasi di produksi | <p>Bagian simulasi produksi menjelaskan tentang bahan simulasi produksi lengkap parameter / dengan nama dogang capamol.</p> <p>Personil yang terlibat dalam kegiatan produksi :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bagian pemastian mutu (QA) 2. Bagian produksi 3. Bagian pengawasan mutu (QC) 4. Bagian penunjang <p>Setiap kegiatan produksi ditulis dalam batch record. Mulai dari proses penimbangan - pengemasan</p> <p>Alur produksi :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Penimbangan <ul style="list-style-type: none"> penyiapan bahan baku & peralatan → penimbangan (dilakukan oleh 3 personel bagian) → penulisan identitas bahan pada wadah timbang ↓ dimasukkan ke dalam wadah dikate & diberi label ← tara timbangan & timbang bahan → pencatatan pada tabel data penimbangan |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|---|
| | | <p>2. Pembuatan mucilago Larutkan amilum manihot → (Larutkan nipagin, niposol dan pewarna dengan 7L air pw (panas) (2)) ↓ Aduk dengan kuat sampai terbentuk mucilago (konsistensi seperti sgm) ← Campurkan larutan amilum manihot yg sudah didispersikan ke campuran 2.</p> <p>3. Proses mixing fase dalam Amylum maydis, Saccharum lactis → Tambahkan Avicel 100 loz dimixing selama 2 menit mucilago secara bertahap pada Campuran 1 ↓ cek konsistensi campuran (banana breaking test) ← Mixing dengan Supermixer selama 2 menit</p> <p>4. Proses pengeringan - Masukkan campuran ke dalam oven - Atur suhu dan waktu pengeringan (55°C 4jam) - Lakukan pengontrolan saat pengeringan syarat 2-3%.</p> <p>5. Proses granulasi - pembuatan granul menggunakan alat granulator dengan mesh no. 4 - granul ditampung ke dalam wadah yang sudah ditara. $\text{Puncak Rendemen} = \frac{\text{Bobot granul}}{\text{Bobot teoritis}} \times 100\%$</p> <p>6. proses mixing fase luar Hasil granulasi dimasukkan ke dalam mesin kneeder, dimixing selama 10 menit → (tambahkan talcum mixing selama 10 menit) ↓</p> |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--------------------------------------|---|
| 3. | Presentasi simulasi bagian penunjang | <p>→ Pemeniksaan homogenitas oleh QC</p> <p>7. Proses pencetakan kaplet Granul dimasukkan kedalam hopper → Molekulan Mesin & setting bobot kaplet kaplet dicetak dan ditampung dalam wadah ← setting kelepasan kaplet</p> <p>8. evaluasi kaplet yang dilakukan di Ipc: Keseragaman bobot, Uji kelepasan, Uji kepegangan, Lob</p> <p>9. Proses pengemasan Pengemasan primer kaplet menggunakan foil/stip dengan menggunakan mesin stip chentai 4 row dan kapasitas 12.500 / jam 8rpm.</p> <p>Kualifikasi merupakan suatu proses pembuatan maupun pendokumentasian yang menyatakan suatu peralatan atau sistem penunjang telah terpasang dengan semestinya.</p> <p>Macam-macam kualifikasi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. kualifikasi desain 2. kualifikasi instalasi 3. kualifikasi operasional 4. kualifikasi kinerja <p>Tahapan kualifikasi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. spesifikasi kebutuhan pengguna 2. factory Acceptance Testing (FAT) 3. kualifikasi desain (KD) 4. Site Acceptance Testing (SAT) 5. kualifikasi instalasi (KI) 6. kualifikasi operasional (KO) |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|--|
| 4. | Presentasi simulasi bagian penelitian & pengembangan | <p>7. Kualifikasi Kinerja (CK)</p> <p>8. Kualifikasi Ulang</p> <p>9. Dokumentasi rencana induk validasi (RIV)</p> <p>formulasi tablet asetosal</p> <p>Preformulasi merupakan langkah pertama dalam pengembangan rasional untuk sediaan suatu obat. Penyelidikan sifat fisika dan kimia dari suatu obat tunggal ketika dikombinasikan dengan eklipien</p> <p>Formula Umum:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zat aktif : Asetosal 80mg 2. Alternatif eklipien : <ul style="list-style-type: none"> - Lubrikan : Mg Stearat, PEG 4000 - Pengikat : Em arab, PVP, PUA, NaCMC - Glidan : talk, Aerosil - Pemanis : Aspartam, sukrosa, sakarin - Pengisi : Apical, manitol, laktose, amilum |
| 5. | Presentasi simulasi bagian Gudang | <p>Jenis barang :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Inventory → merupakan semua barang / bahan yang digunakan untuk proses produksi seperti raw material, packaging, semi finish good, finish good 2. Non Inventory → merupakan barang / bahan yang tidak digunakan untuk proses produksi tapi sebagai penunjang operasional. <p>Gudang yang ada di LAPI AU :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Gudang Transit 2. Gudang bahan baku dan obat jadi 3. Gudang Alkas 4. Gudang penyuburan |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|--|
| 6. | Presentasi simulasi di bagian pengawaran mutu | <p>Titik Kritis gudang :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Suhu → suhu dingin : 2-8°C → suhu sejuk : 15-25°C → suhu ruang : 25-30°C 2. kelembapan : RH → 75 ± 5% 3. tata letak : FIFO . FEFO <p>Alur perencanaan & pengadaan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surat permintaan dari faskes 2. Mutufaskes 3. Perencanaan anggaran oleh LAFI AU 4. Dinkes AU menelurkan usulan permintaan 5. Penentuan vendor pengadaan 6. Pengiriman barang ke LAFI AU <p><u>evaluasi granul yaitu :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uji sifat alir 2. Uji sudut diam 3. Uji LOD <p><u>evaluasi tablet :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uji keseragaman bobot 2. Uji ketebalan tablet 3. Uji waktu hancur 4. Uji friability 5. Uji kekerasan 6. Uji kebocoran |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|---|
| 7. | Presentasi simulasi bagian pemastian mutu | <p>Inspeksi eksternal :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Audit pemasok 2. Audit kontrak pembuatan 3. Audit distributor pengawasan obat (BPOM) <p><u>Alur inspeksi diri di LAPI AU :</u></p> <p>Surat perintah dari kepala LAPI AU → Pembentukan tim inspeksi diri (3 orang GA)</p> <p>↓</p> <p>melaporkan pelaksanaan hasil inspeksi → membuat proker inspeksi diri</p> <p>↓</p> <p>Monitor tindak lanjut terhadap bagian kerja & dilakukan perbaikan</p> <p><u>Alur inspeksi eksternal</u></p> <p>Surat pemberitahuan via telepon → Tim inspeksi diri 4 orang → Pelaksanaan</p> <p>↓</p> <p>Monitor tindak lanjut terhadap CAPA ← Berita acara hasil inspeksi diri</p> |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Selasa, 26 Maret 2024

Hari ke- : 11



Trusmi Anugrahanni, Sfarm., Apt.
Pembimbing
LAPI Au Roostyun Effendie



Dr. apt. Sari Nurlaela Fitrianyah, A.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 27 Maret 2024


Hari ke- : 12


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------------------------|--|
| 1. | Apel pagi | Semua mahasiswa PKPA wajib mengikuti apel pagi dilapangan LAFI AU untuk mengetahui jumlah kehadiran mahasiswa dan anggota serta untuk mengetahui informasi. |
| 2. | produksi cefalosporin | Plur memasuki ruang produksi sefalosporin 1. Menggunakan APD lengkap 2. Melewati 2 ruang antara 3. Melewati ruang sterilisasi (air shower room) |
| 3. | Penyortiran kapsul Cefalax | Cefalax memprokan produk yang diproduksi oleh LAFI AU dengan zat aktif cefadroxil. Cefalax dengan bentuk sediaan kapsul. Proses sortir sediaan kapsul harus dilakukan pada saat kapsul telah berisi obat. proses sortir bertujuan untuk: 1. Memisahkan kapsul kosong dengan tidak berisi obat 2. memisahkan kapsul dengan kondisi yang tidak baik seperti penyok, gepeng ataupun kapsul yang saling menempel. 3. Memisahkan kapsul yang tidak berisi sempurna atau berisi hanya setengah |
| 4. | Mengeluarkan isi kapsul | Setelah dilakukan penyortiran kapsul reject yang berisi obat kemudian dikeluarkan kembali hal ini bertujuan untuk dilakukan pengisian ulang supaya kapsul berisi sesuai dengan persuratan. |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 27 Maret 2024

Hari ke- : 12


Trasvivi Anugrahanni, S.Farm., Apt.
Pembimbing
Lipi Au Roostyan Effendie


Dr. apt. Sani Nurfaela Fitriandiyah, S9.Gi.
Pembimbing
Sekolah tinggi farmasi Indonesia

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 28 Maret 2024


Hari ke- : 13


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---|--|
| 1. | Apel Pagi | Semua mahasiswa PKPA wajib mengikuti apel pagi dilapangan LAPI AU Untuk mengetahui jumlah kehadiran mahasiswa dan anggota serta untuk mengetahui informasi. |
| 2. | Pemisahan mahasiswa PKPA, PKI Periode Maret | Mahasiswa PKPA dilapi AU bukan hanya dari sifi tetapi ada dari kompos lain yang periode pemping hanya 1 bulan. Untuk mahasiswa PKPA 1 bulan dilakukan proses pemisahan dengan atara sebutan sampai perutupan dilakukan dengan foto bersama. |
| 3. | Produksi setabsponin | <p>proses pengemasan sekunder:</p> <p>kemasan sekunder merupakan tipe kemasan yang tidak kontak langsung dengan produk obat dan berfungsi menjaga kemasan primer sehingga proteksi ganda pada obat tersebut.</p> <p>Setelah proses stripping dilakukan pada cefalaf kemudian dilakukan proses sortir ke-2 yaitu untuk mencari / memisahkan obat yang salah pada proses stripping. Contohnya seperti kemasan strip yang telah karena terlalu panas, kurang atau kelebihan kapsul pada kemasan, 1 strip cefalaf berisi 10 kapsul obat.</p> <p>Alur Pengemasan Sekunder:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. sortir masing masing strip 2. masukan dalam dus (10 strip) 3. beri prosur obat dalam dus kemudian tutup dgn selatip |

BULAN MARET TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 28 Maret 2024

Hari ke- : 13


Prasidi Anugrahanni, S.farm., Apt.
Pembimbing
LAFI Au. Roostyan Effandie

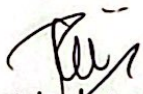

Dr. apt. Sari Nurlela Fitrianyah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia


BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Senin, 1 April 2024

Hari ke- : 14

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|------------------|--|
| 1. | Apel Pagi | Semua mahasiswa PKPA wajib mengikuti apel pagi di lapangan LAPI AU Untuk mengetahui jumlah kehadiran. |
| 2. | Menyortir kapsul | Proses penyortiran kapsul dilakukan untuk memisahkan kapsul kosong yang tidak berisi obat, memisahkan kapsul yang penyok ataupun kapsul yang saling menempel dan memisahkan kapsul yang tidak terisi sempurna. |


Trastuti Anugrahanni, S.Farm., Apt.
Pembimbing
LAPI AU Roostyan Effandie



Dr. apt. Sami Nurkela Fitrianyah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia


BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Selasa, 2 April 2024

Hari ke- : 15

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---------------------------------------|--|
| 1. | Apel Pagi | Semua mahasiswa PKPA Wajib mengikuti apel pagi di Lapangan LAFI AU Untuk mengetahui jumlah kehadiran. |
| 2. | Penyortiran kapsul Cefadroxil (cepat) | Proses penyortiran kapsul dilakukan untuk memisahkan kapsul kosong yang tidak berisi obat, memisahkan kapsul yang pecok ataupun kapsul yang saling menempel. |
| 3. | Proses pembukaan tangkang kapsul | Kapsul yang telah disortir (yang reject) dibuka ulang tujuannya untuk mengeluarkan serbuk obat yang akan diproses ulang dibagian pengisian kapsul. |


Anugrahanni, S.Farm., Apt.
Pembimbing
LAFI AU Roostyan Effendie



Di-apt. Siti Nurlela Fitrianiyah, M.G.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia


BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 3 April 2024

Hari ke- : 16

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|-----------------------|--|
| 1. | Apel Pagi | Semua Mahasiswa PuPA wajib mengikuti apel pagi di Lapangan LAPI AU Untuk Mengetahui Jumlah kehadiran. |
| 2. | Produksi tablet Aktif | <p>• Alur proses produksi: Penimbangan → Pengeringan → Granulasi → Pencampuran ↓ Labelling ← Pengisian ← Penyaktan ← Pencetakan ↓ Pengemasan</p> <p>• IPC</p> <p>- Produksi : keseragaman bobot, kekerasan, kerapuhan, ketebalan.</p> <p>- QC dibab:</p> <p>QC produk antara : keseragaman bobot, kadar, disolusi, waktu hancur, dimensi</p> <p>QC produk ruahan : kecepatan alir, sudut istirahat, LOD, kadar.</p> |


 Trisvin Anugrahanni, S.Farm, Apt.
 Pembimbing
 LAPI AU Roostyan Effendie


 Dr. apt. Sari Nurkela Fitrianyah, M.Gi.
 Pembimbing
 Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 4 April 2024

Hari ke- : 17

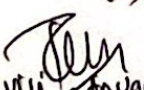
| No | Kegiatan | Uraian |
|----|---------------------------|--|
| 1. | Apel Pagi | Semua mahasiswa PKPA wajib mengikuti apel pagi di lapangan Kafi AU untuk mengetahui jumlah kehadiran. |
| 2. | Menyortir kapsul | Proses penyortiran kapsul dilakukan untuk memisahkan kapsul kosong yang tidak berisi obat, memisahkan kapsul yang penyok ataupun kapsul yang saling menempel dan memisahkan kapsul yang tidak terisi sempurna. |
| 3. | Kerusakan kapsul | <p>Faktor-faktor yang mempengaruhi kerusakan kapsul :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kapsul penyok → operator yang kurang berhati-hati saat proses penyortiran kapsul 2. Bobot kurang → kurang teliti dalam proses filling kapsul |
| 4. | Pembukaan Cangkang kapsul | Kapsul yang telah disortir (yang reject) dibuka ulang tujuannya untuk mengeluarkan serbuk obat yang akan diproses ulang di bagian pengisian kapsul. |


BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis . 4 April 2024

Hari ke- : 17

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--------------------------------------|---|
| 5. | Stripping Obat & Pengemasan Sekunder | Pengemasan stripping merupakan proses pelekatan obat dengan kemasan unfoil sedangkan pengemasan sekunder yaitu memasukan strip obat ke dalam dus kecil (Innerbox) dan dus besar (Corbox). |


Anugrahani, S.Farm.Apt.
Pembimbing
Lafi Au Roostyun Effendie


Dr.apt. Siti Nurkela Fitriansyah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Jumat, 5 April 2024

Hari ke- : 18


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------------|--|
| 1. | Apel pagi | Semua mahasiswa PLPA wajib mengikuti apel pagi dilapangan LAFI Au untuk mengetahui jumlah kehadiran. |
| 2. | Stripping obat | pengemasan stripping merupakan proses pelekatan obat dengan kemasan unfoil. Basic event setiap jenis cacat: 1. Cacat bocor → Mengejar target produksi, tidak ada pelatihan, kurangnya perawatan mesin, tidak melakukun sanitasi, prosedur setting mesin tidak jelas dan bahan kemasan yang tidak sesuai. 2. Cacat kosong → Beban kerja berlebih, tidak ada pelatihan, kurangnya perawatan mesin, Spinning macet, prosedur setting mesin tidak jelas, dimensi obat berbeda karena adanya ketidak sesuaian dari proses sebelumnya dan bahan kemas tidak sesuai. 3. Cacat tidak rapi → Beban kerja berlebih, tidak ada pelatihan, kurangnya perawatan mesin, kalibrasi mesin serara berkala, Intensitas penggunaan mesin tinggi dan bahan kemas tidak sesuai. |


BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Jumat, 5 April 2024

Hari ke- : 18

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|------------|---|
| 3. | Apel siang | Apel siang dilakukan oleh semua mahasiswa PKPA untuk mengetahui jumlah siswa. |


Trasmi Anugrahani, S.Farm, Apt.
Pembimbing
LAPI An Roostyan Effendie


Dr. apt. Sari Nurlela Ariansyah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Selasa, 16 April 2024

Hari ke- : 19

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|-------------------------|--|
| 1. | Apel pagi | Semua mahasiswa PKPA wajib mengikuti apel pagi di lapangan (A1 A2) untuk mengetahui jumlah kehadiran. |
| 2. | Observasi bagian gudang | <p>Titik kritis gudang</p> <ul style="list-style-type: none"> - Suhu - Kelembapan <p>Berdang ada 4 :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Penonjolan - Penyimpanan bahan baku - penyimpanan alat kesehatan - penyimpanan obat jadi |
| 3. | Penunjang | <p>HVAC</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Outdoor → berfungsi untuk membatasi udara di ruangan <ul style="list-style-type: none"> - blower (membuang udara) - Condensor (menyerap udara dari lingkungan sekitar) - Compressor (mendorong udara) - masuk melalui pipa 2. Indoor <ul style="list-style-type: none"> - Blower (mendorong ke filter pertama) - filter pertama - kemudian ke medium filter |


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> - Pintu kedua cooling heater (evaporator) - Pintu ketiga : Udara yang keluar dari evaporator dipisah lagi lalu masuk ke hepa filter - Temp mengalir ducting : Menyalurkan udara masuk ke ruangan produksi - Dumper : Mengatur debit udara - Udara masuk melalui air supply - Sirkulasi masuk melalui return, kembali ke ducting pertama - fresh Air (penambahan sekitar 10-20%) <ul style="list-style-type: none"> • SPA ALW SPA : Ground Tank → Sand filter → Manganese filter → Activ carbon filter → Softener filter 1 → Softener filter 2 → Cartridge (5 dan 10 micron) → Membran RO 1 → break tank RO 1 → Membran RO 2 → EDI → Sinar UV terus ke kran produksi. <ul style="list-style-type: none"> • Air Compressor - Compressor di LAFI : khusus Industri free oil. Berfungsi untuk membuat udara bertekanan dan menyalurkan atau mendorong. Membuat dan mendorong adalah tugas Compressor. |


BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Selasa, 16 April 2024

Hari ke : 19

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|---|
| | | <ul style="list-style-type: none">- Di simpan di Air preser tank- Air drayer = menghilangkan molekul air- filter → untuk setalosporn- Pou (Point of use) |


Triswi Nugrahanni, S.Farm., Apt.
Pembimbing
LAPI NU Roostyan Effardie


Dr. apt. Sani Nurkela Fitriansyah, M.Si.
Pembimbing
Keolah Tingga farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 17 April 2024

Hari ke- : 20

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------------------|--|
| 1. | Apel pagi di ruangan | Semua mahasiswa plepa Wahib mengikuti apel pagi di ruangan LAPI AU untuk mengetahui jumlah kehadiran. |
| 2. | Observasi QC | <p>Di dalam gedung QC ada beberapa ruangan:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ruangan Reagen → untuk menyimpan reagen 2. Ruangan Sampel tertinggal <ul style="list-style-type: none"> ↓ Bahan baku ↓ Sampling (bahan yg akan disampling yang telah lulus CoA) ↓ Tempel label hijau jika memenuhi standar yg mengacu pada FI ↓ masuk ke produksi 3. Ruangan Instrumen → memeriksa fisika, kimia <ul style="list-style-type: none"> - alat melting point → titik leleh - Viskositas → kekentalan - pH meter - Pengeringan / LOD → mengukur kadar air - Viability tester → cek kerapuhan |

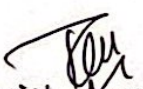
| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> - Partikel counter → menghitung jumlah partikel yang ada di ruang produksi - Mikrobiologi air sampler → melihat berapa banyak koloni yang tumbuh karena udara yang ada di ruang produksi - Hardness tester → mengecek kekerasan - Konduktivitas → untuk mengecek air pww - Flow tester → mengecek sifat alir - Vacuum tester → untuk menguji ketahanan kemasan. <p>4. Ruang timbang</p> <p>5. Ruang Analisa</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ruang Asam - Ruang Instrumen (HPLC, Spektro, COD) - Ruang Lab Mikrobiologi → Untuk Preparasi <p>Alat - alat :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Disolusi tester → untuk mengecek kelarutan obat di dalam tubuh - Waktu hantar → sebanyak 6 tab dengan suhu 37°C - oven - Tanur → menghitung kadar abu - Buret |

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 17 April 2024

Hari ke- : 20

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|------------|--|
| 3. | Apel siang | ketika selama proses produksi dari awal - akhir selalu dipantau / didampingi pihak QC atau PC Apel siang dilakukan oleh semua mahasiswa PKPA untuk mengetahui jumlah siswa. |


Triswiti Anugraharni, S. Farm, Apt.
Pembimbing
Lafi Al Rostyuni Effendie


Dr. apt. Sani Nurlaela Fitriansyah, M. Gi.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 10 April 2024

Hari ke- : 21


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------------------|---|
| 1. | Apel pagi di ruangan | Semua mahasiswa pada wajah mengikuti apel pagi di ruangan CAFTA untuk mengetahui jumlah kehadiran |
| 2. | Observasi produksi | <p>Sebelum masuk ke ruang produksi dilakukan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Persiapan jalur (QC) - Pengukuran APD - masuk Ruang antara (personil) <p><u>Alur produksi NBL :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ruang Timbung beberapa hal yang perlu diperhatikan saat penimbangan: <ul style="list-style-type: none"> - Minimal 2 orang (penimbang & supervisor) - bahan baku harus ada label / identitasnya - lingkungan → suhu → kelembapan 2. Ruang mixing Kapasitas 100 kg, stainless yang digunakan untuk industri farmasi 316L jika granulasi basah harus dioven dulu dioven selama 4 jam dengan suhu 50-55°C kemudian dicek Lon (2-5%) 3. Pengayakan (Ukuran 14) ↓ Celb kemudian |


BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 10 April 2024

Hari ke- : 21

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|------------|--|
| 3. | Apel Siang | <p>Pengisian kapsul ↓ Ruang Coating ↓ Ruang Shipping</p> <p><u>Alur produksi semisolid</u> R. Penimbangan → R. Mixing → R. Filling (huns hangat) → Pengemasan.</p> <p><u>Alur produksi liquid:</u> R. Penimbangan → R. Mixing → R. Filling (tidak boleh dalam keadaan panas, diadukan 1 hari) → Pengemasan sekunder.</p> <p>Apel siang dilakukan oleh semua mahasiswa PKPT untuk mengetahui jumlah mahasiswa.</p> |


 Triswini Anugrahani, S.Farm., Apt.
 Pembimbing
 LAPI Au Roostyan Effendie


 Dr. apt. Sani Nurcaela Fitriani-ph., M.Si.
 Pembimbing
 Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Jum'at, 19 April 2024

Hari ke- : 22


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--------------|---|
| 1. | Apel pagi | Semua mahasiswa pkPA wajib mengikuti apel pagi di lapangan LFTI ARI untuk mengetahui jumlah kehadiran mahasiswa dan anggota serta untuk mengetahui informasi. |
| 2. | Observasi QA | <p>QA ada 3 :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pengendalian mutu 2. Dokumentasi sertifikasi dan registrasi 3. Desain produk <p>Pengkajian mutu produk (PMP) adalah sarana yang efektif dalam meningkatkan konsistensi proses dan kualitas produk secara keseluruhan. Hal yang diperhatikan untuk melakukan PMP adalah besar ketanya harus sama, di LFTI itu ditetapkan minimal 3bet, kemudian dilakukan pengkajian mutunya.</p> |
| 3. | Simulasi QA | <p>Di berikan tugas membuat suatu pedoman tentang sistem mutu untuk menjamin produk bagus:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pengkajian mutu produk 2. Manajemen Risiko Mutu 3. Pengendalian Pembahan 4. Penanganan Penyimpangan |

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Jumat, 19 April 2024

Hari ke- : 22

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|---|
| 5. | | 5. Pelurusan obat jadi 6. Inspeksi Diri 7. Penanganan keluhan dan penarikan 8. Audit dan persetujuan pemasok 9. Kualifikasi dan validasi 10. Dokumentasi |


Triswiti Anugrahanni, S.farm., Apt.
Pembimbing
Lapi Au Roostyan Effendi


Dr. apb. Sani Nurlela Fitrianyah, M.Gi.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Senin, 22 April 2024

Hari ke- : 23

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|-------------|---|
| 1. | Apel pagi | <p>Apel pagi merupakan kegiatan wajib yang harus diikuti oleh seluruh anggota AU dan mahasiswa PKPA- PKL. Tujuan dilaksanakannya apel untuk mengetahui jumlah kehadiran selain itu kegiatan apel bertujuan untuk sarana berbagi informasi.</p> |
| 2. | Simulasi QC | <p><u>QC</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Analisis (Sampling, testing, spesifikasi, inspeksi/ monitoring): fitokimia, mikrobiologi, terhadap <ul style="list-style-type: none"> - Bahan baku obat - produk setengah jadi atau produk antara ex: granul - produk jadi atau produk ruahan • Pengembangan metode analisis: Validasi : Verifikasi metode analisis • Program uji stabilitas post market <p><u>evaluasi granul</u></p> <p>1. Uji sifat alir</p> <p>Timbang 100gram granul pada flow tester → Buka penutup, biarkan granul mengalir. Catat waktunya</p> <p>Bobot granul = 100 gram waktu alir = 7,10 detik</p> <p>Sifat alir = $\frac{100 \text{ gr}}{7,10 \text{ s}}$ = 14,08 gr/s</p> <p>Sifat alir sangat baik karena hasilnya >10</p> |

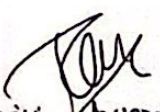
| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|--|
| | | <p><u>Laju alir g/s</u></p> <p>> 10 Sangat baik 4-10 baik 1,6-4 Sukar 1,6 Sangat sukar</p> <p>• Sudut diam</p> <p>Diameter = 13,5 cm Jari-jari = 6,75 cm Tinggi = 3,5 cm</p> <p>$\tan^{-1} \left(\frac{\text{Tinggi}}{\text{Jari-jari}} \right)$</p> <p>$\tan^{-1} \left(\frac{3,5}{6,75} \right) = 27,40$</p> <p>Sudut diam baik karena hasilnya 27,40</p> <p>2. LOD (Loss On Drying)</p> <p>Uji sbut kering bertujuan untuk mengetahui kadar kelembapan berdasarkan berat basah granul. LOD dilakukan dengan cara menimbang 2 gram granul kemudian cek menggunakan moisture balance syarat 2-5%.</p> <p>Hasil uji didapatkan 2,14% (memenuhi syarat)</p> <p>3. Kadar</p> <p>penetapan kadar paracetamol menggunakan HPLC</p> <p>- Prinsip HPLC → pemisahan komponen analit / berdasarkan tingkat kepolarannya</p> <p>- Sistem kromatografi :</p> <p>fase gerak → Natrium batansulfonat 0,01 M dalam campuran air : metanol : p. asam format (85 : 15 : 0,4)</p> <p>Detektor → 245 nm Kolom → 4,6 mm x 20cm Laju alir → < 2 ml / menit</p> |

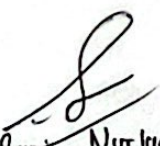
BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Senin. 22 April 2024

Hari ke- :

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|-----------|---|
| 3. | Apel sore | <p>Pengujian bahan baku yang dilakukan di LAFI AU:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pemerian • Kelarutan • Identifikasi • Susut pengeringan • Sisa pemijaran • Logam berat • 4 - amino Fenol bebas • Lemaran organik • Penetapan kadar <p>Apel sore dilakukan oleh seluruh mahasiswa purna untuk mengetahui jumlah siswa</p> |


 Prasvita Anugrahani, S.farm., Apt.
 Pembimbing
 LAFI AU Roostyan Effendie


 Dr.apt. Sari Nurkele Fitrianyah, M.Gi.
 Pembimbing
 Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Selasa, 23 April 2024

Hari ke- : 24

| No | Kegiatan | Uraian | | |
|--|---|---|--|---|
| 1. | Apel Pagi | <p>Apel pagi merupakan kegiatan wajib yang harus diikuti oleh seluruh anggota AU dan mahasiswa PKPA-PKL. Tujuan dilaksanakan apel untuk mengetahui jumlah kehadiran selain itu kegiatan apel bertujuan untuk sarana berbagai informasi.</p> | | |
| 2. | Simulasi QC | <p><u>Evaluasi produk jadi</u></p> <p>1. Uji keseragaman bobot</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>Tablet real time $n = 20$ $\bar{x} = 0,58962 \text{ gr}$ $SD = 0,00641$ $RSD = 1,085\%$</p> </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>Tablet dipercepat $n = 20$ $\bar{x} = 0,58936 \text{ gr}$ $SD = 0,00890$ $RSD = 1,510\%$</p> </td> </tr> </table> <p>2. Uji kekerasan</p> <p>Sejumlah 10 tablet diletakkan bergantian dengan posisi tegak lurus pada alat hardness tester</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>Tablet dibiarkan hingga pecah dan hancur</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>Tekanan dibaca pada skala yang tertera pada alat dalam satuan kg</p> <p>kekerasan tablet tidak bersalut yaitu 9-8 kg atau mengikuti ketentuan masing-masing industri.</p> <p>Pada tablet real time didapatkan 17,37 kg dan tablet dipercepat 16,31 kg.</p> <p>Untuk melihat pengaruh pengunaan bahan penghancur dalam formulasi tablet. Menggambarkan kekuatan / ketahanan tablet terhadap berbagai guncangan.</p> | <p>Tablet real time $n = 20$ $\bar{x} = 0,58962 \text{ gr}$ $SD = 0,00641$ $RSD = 1,085\%$</p> | <p>Tablet dipercepat $n = 20$ $\bar{x} = 0,58936 \text{ gr}$ $SD = 0,00890$ $RSD = 1,510\%$</p> |
| <p>Tablet real time $n = 20$ $\bar{x} = 0,58962 \text{ gr}$ $SD = 0,00641$ $RSD = 1,085\%$</p> | <p>Tablet dipercepat $n = 20$ $\bar{x} = 0,58936 \text{ gr}$ $SD = 0,00890$ $RSD = 1,510\%$</p> | | | |


| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------|---|
| | | <p>3. Uji Dimensi fablet kelembalan fablet diukur menggunakan jangka sorong. Kelembalan fablet yang konstan akan didapatkan bila granulasi dan ukuran distribusinya konsisten. Pada uji kelembalan fablet real time didapatkan rata-rata sebesar 5,67 mm Sedangkan fablet dipercepat sebesar 6,13 mm.</p> <p>4. Uji kerapuhan Tujuan uji friability adalah untuk mengukur ketahanan pecakan fablet terhadap gesekan sewaktu pengemasan dan pengiriman. Nilai keberterimaan friability : < 1% Real time: bobot awal : 6,4937 bobot akhir : 6,4863 $F = \frac{w_0 - w_1}{w_0} \times 100\%$ $= \frac{6,4937 - 6,4863}{6,4937} \times 100\%$ $= 0,114\%$ Tablet dipercepat: bobot awal : 6,5093 bobot akhir : 6,5026 $F = \frac{6,5093 - 6,5026}{6,5093} \times 100\%$ $= 0,102\%$ </p> <p>5. Uji waktu hancur Spesifikasi uji waktu hancur yaitu ± 15 menit untuk fablet tidak bersalut dan < 30 menit untuk fablet bersalut.</p> |


BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Selasa, 23 April 2024

Hari ke- : 24

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|-----------|---|
| 3. | Apel sore | <p>hasil uji waktu hancur real time memiliki rata-rata 3,37 menit dan fablet dipercepat 5,89 menit hasil uji untuk waktu hancur memenuhi persyaratan yaitu < 15 menit.</p> <p>b. Uji kebocoran Uji kebocoran dilakukan untuk memeriksa kemasan, menjaga sterilitas serta kestabilan sediaan dengan menggunakan pelarut metilen blue didalam jarikator yang bertekanan selama 30 detik. Berdasarkan hasil uji kebocoran dan diamati tablet yang diuji, tidak terdapat tablet yang berubah warna sehingga kemasan primer (strip) memenuhi persyaratan atau tidak bocor.</p> <p>Apel sore dilakukan oleh seluruh mahasiswa PLPI untuk mengetahui jumlah siswa.</p> |


Triswini Anugrahanni, S.Farm., Apt.
Pembimbing
LAPI An Roslyan Effendi


Dr.apt. Sari Nurhuda Fitriansyah, M.Gi
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 24 April 2024

Hari ke- : 25

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|------------------|---|
| 1. | Apel pagi | <p>Apel pagi merupakan kegiatan wajib yang harus diikuti oleh seluruh anggota AU dan mahasiswa PLPA-PUL. Tujuan dilaksanakannya apel untuk mengetahui jumlah kehadiran selain itu kegiatan apel bertujuan untuk sarana berbagi informasi.</p> |
| 2. | Simulasi Litbang | <p>Tablet parasetamol Bahan baku Larutan baku : parasetamol BPF1, larutkan dalam air hingga kadar $\pm 12 \text{ kg/ml}$</p> <p>Larutan uji : $\pm 10 \text{ mg zat / 50ml}$. Larutkan methanol 10ml emulsi dengan air ad fanda kemucian pipet 5.0ml 100 → emulsi dengan air</p> <p>tablet fase gerak : campuran air methanol p (3:1). Saring</p> <p>Larutan baku : parasetamol PBF1 larutkan dalam fase gerak ad kadar $0,01 \text{ mg/ml}$</p> <p>Larutan uji : - timbang $\pm 100 \text{ mg}$ parol ke labu 200ml + fase gerak - pipet 5,0 ml ke labu 250 ml emulsi fase gerak</p> |

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Rabu, 24 April 2024

Hari ke- : 25

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|-----------|---|
| 3. | Apel sore | HPLC Panjang gelombang : 243 nm Kolom L 30cm x 3,9 mm Laju alir : 1,5 ml/menit Injeksi : 10 µl Apel sore dilaksanakan oleh seluruh mahasiswa PLKIA untuk mengetahui jumlah siswa |



Triswiti Anugrahani, S.Farm., Apt.
Pembimbing
Lafy An Rosyhan Effendie



Dr. apt. Sari Nurhela Firtansyah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 25 April 2024

Hari ke- : 26

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--|---|
| 1. | Apel pagi di rangan | <p>Apel pagi merupakan kegiatan wajib yang harus diikuti oleh seluruh anggota AU dan Mahasiswa PEPA-PEL. Tujuan dilaksanakannya apel untuk mengetahui jumlah kehadiran selain itu untuk sarana berbagi informasi.</p> |
| 2. | Paparan hasil simulasi tap-tap bagian (QC) | <p>Pengawasan mutu (QC) usaha untuk mempertahankan mutu/kualitas dari barang yang dihasilkan, agar sesuai dengan spesifikasi produk yang telah ditetapkan berdasarkan kebijaksanaan pimpinan perusahaan.</p> <p>Bahan baku parasetamol.</p> <p>1. Pengujian produk antara</p> <p>2. Sifat alir didapatkan bobot granul 100 gram, waktu alir 7,10s $\text{Sifat alir} = \frac{100 \text{ gr}}{7,10 \text{ s}} = 14,08 \text{ gr/s}$ Sifat alir sangat baik > 10</p> <p>b. Sudut diam didapatkan diameter = 13,5, r = 6,75cm, tinggi = 3,5cm $\text{Tan}^{-1} = \left(\frac{3,5}{6,75} \right) = 27,40 \text{ sudut diam baik}$</p> <p>c. Lonj hasil uji memenuhi syarat = 2,14%</p> |

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|-------------------------|---|
| 3. | Paparan simulasi gudang | <p>1. Penetapan kadar menggunakan HPLC</p> <p>2. Kenyamanan produk ruahan</p> <p>3. Keberagaman bobot</p> <p>4. Keberhasilan</p> <p>5. Dimensi tablet</p> <p>6. Ketepatan</p> <p>7. Disolusi</p> <p>8. Waktu hantar</p> <p>9. Penetapan kadar</p> <p>10. Kebersihan</p> <p>Gudang di LHP1 AU :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gudang penyaluran - Gudang bahan baku - obat jadi - Gudang Alkes - Gudang transit <p>Titik kritis gudang : suhu dan kelembapan</p> <p>metode penyimpanan : FIFO, FEFO, LIFO, LEFO</p> <p>Alur kegiatan gudang</p> <p>Stok opname : gudang → ppic → Diskes AU → Disada → Supplier</p> <p>Gudang bahan jadi dan bahan baku dan alkes ← Komite Penerimaan material ← Gudang transit</p> <p>↓</p> <p>QC cek GA</p> <p>↓</p> <p>Produksi → produk jadi → GA (kemudian masuk obat jadi)</p> <p>↓</p> <p>gudang penyalur</p> <p>↓</p> <p>saker</p> |

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Kamis, 25 April 2024

Hari ke- : 26

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|--------------------------|---|
| 6 | Puparan simulasi Litbang | Pembuatan smp parasetamol formulasi optimum - pcr - Ess Strawberry - Smerosa - Zw Merah - Propilen glikol - Aquadest - Ac. benzoat evaluasi sediaan smp - Uji Organoleptik - Penetapan kadar - Uji pH - Viskositas - Uji kejernihan - Volume terpendakan - Uji bobot jenis - Uji stabilitas |
| 7. | Apel sore | Apel sore dilakukan oleh seluruh mahasiswa DIPA untuk mengetahui jumlah hadir |



Triasvi Anugrahanni, S.Farm., Apt.
 Pembimbing
 LARI AU Roostyan Effendie



Dr. Apt. Selvi Nurhela Fitriansyah, M.Si.
 Pembimbing
 Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia

BULAN APRIL TAHUN 2024

Hari, Tanggal : Jum'at, 26 April 2024

Hari ke- : 21

| No | Kegiatan | Uraian |
|----|----------------------|---|
| 1. | Apel pagi | Apel pagi merupakan kegiatan yang harus diikuti oleh seluruh mahasiswa PLKPA-PLK. Tujuan dilakukan apel pagi untuk mengetahui jumlah hadir dan sebagai sarana berbagi informasi. |
| 2. | Gahraga pagi (Senam) | Gahraga senam dilakukan setiap hari Selasa dan Jumat - tujuan dilakukannya senam ini agar kondisi tubuh sehat serta terhindar dari berbagai macam penyakit. |
| 3. | Uji komprehensif | Uji komprehensif dilakukan untuk memberi penilaian mendalam mengenai penguasaan mahasiswa terhadap sejumlah materi simulasi ataupun observasi yang telah diberikan dalam industri farmasi angkatan udara Roostyan Effendie. |



Triswiti Anugrahani, S.Farm., Apt.
Pembimbing
Apt. Au Roostyan Effendie



Dr.apt. Sari Nurulida Fitrianyah, M.Si.
Pembimbing
Sekolah Tinggi Farmasi Indonesia.